

ENDÜSTRİYEL YAPIŞTIRICILARI SEÇME KILAVUZU



Yapıştırıcı kılavuzu nasıl kullanılır?

Dymax üreticileri , çok sayıda UV kürlenabilir materyal ve ekipmana sahiptir. Bu kılavuz Dymax'ın endüstriyel cam, metal ve plastik yapıştırıcılarını seçmek için yapılmıştır. Kılavuzda cam, metal ve plastik yapıştırıcılarının özellikleri (viskozite, dayanıklılık , sertlik vb.) yer almaktadır.

Ayrıca ışıkla kürlenabilir ekipmanların kimyaları ve ışıkla kütleme sistemlerine uyumlulukları yer almaktadır.

Yapıştırıcı seçmek

Adım 1: Aşağıdaki tabloları kullanarak uygulamanın türünü tanımlayın. Yapıştırma mı , kaplama mı , contalama mı ?

Adım 2: Uygulamanızda kullanacağınız maddeleri belirleyin.tablo1 plastik için , tablo 3 metal ve cam için.

Adım 3: Sertlik, viskozite, gerilme, kimyasal ve çevresel rezistanslara göre uygulama için gerekli olan materyalleri seçiniz.

Adım 4: Sizin ihtiyacınızı karşılayacak Dymax ürününü bulunuz.

Adım 5: Dymax yapıştırıcı tablosundan (tablo 2 plastik için, tablo 4 metal ve cam için) yapıştırmak istediğiniz maddeyi seçiniz. Kutunun içinde siyah nokta olanlar o maddeyi yapıştıracak olanlardır. Eğer 2 farklı maddeyi birbirine yapıştırmak istiyorsanız tabloda ikisinin de siyah noktalı olması gerekmektedir.

Adım 6: Geri dönerek sizin ihtiyaçlarınızı karşılayacak kürlenme sistemlerini seçiniz.

Adım 7: Bölgesel Dymax distribütörünüz ile bağlantıya geçip seçtiğiniz ürünü onaylatınız.

Yapıştırmalar

Kullanılabilen Uygulamalar	Cam yapıştırma, plastik, metal ve plastik
Sektörler	Havacılık, otomotiv, alternatif enerji, ev eşyaları
Kimya	Işınla kürlenenebilir yapıştırıcılar, multi-cure® yapıştırıcılar, aktivatörle kürlenene akrilikler ve de iki parçlı epoksiler

Kaplamalar

Kullanılabilen Uygulamalar	Elektronik devrelerin korunması, dekoratif kaplamalar
Sektörler	Otomotiv, süs eşyaları ve elektronik
Kimya	Işınla kürlenenebilir yapıştırıcılar, multi-cure® yapıştırıcılar

Contalamalar

Kullanılabilen Uygulamalar	Nem yalıtımı, titreşim yalıtımı ve ses yalıtımı
Sektörler	Otomotiv, havacılık, yakıt depoları, alternatif enerji ve süs eşyaları
Kimya	Işınla kürlenenebilir contalar

Tablo 1: Plastik İçin Yapıştırıcılar Tablosu

PLASTİKLER İÇİN YAPIŞTIRICILAR														
ÜRÜN	300-390 ışın(spot)	390-500 nm ışın(flood)	LED 385 nm ışın	ISI	AKTİVAT ÖR	NE M	2 parçak karışım	Metali de yapıştırabilen	Cami da yapıştırabilen	ÖZELLİKLER	Rakamsal viskozite Cp(20 rpm)	Sertliğe dayanıklılık	Kırılma anındaki gerilim Mpa(psi)	Kırılma anındaki uzama yüzdesi
3013	*	*	*					*		Nem yalıtımı	150	D70	18(2400)	70
3022		*	*	*						Plastik ve camlar için epoksi, yüksek dayanıklılık	500	D80	47(6800)	11
3025	*	*	*					*	*	Genel	300	D65	17(2400)	70
3069	*	*	*							Genel	450	D55	17(2400)	175
3086-T	*	*	*					*	*	UL-94V0 onaylı	6700	D85	50(7250)	4
3099	*	*	*						*	Kusursuz cam, polikarbonat ve PMMA yapıştırıcı	150	D75	19(2800)	170
3221-SC	*							*	*	Görülebilir kürlenme teknolojisi	300	D55	12(1700)	220
MR290						*				Yüksek ısılarda çalışabilme	250-350	N/A	N/A	<2
RX50						*		*		Hızlı kürlenme, yüksek performans	30-70	N/A	N/A	<2
GA-105	*							*		Jel formunda yumuşak ve yapışkan	40000	00-70	1.3(190)	140
GA-140	*							*		Jel formunda az kokulu	39000	A35	1.5(211)	167
3-20796	*	*								Esnek , hızlı, derin kürlenme	3200	D40	15(2200)	500
9-20557	*	*		*						MIL/IPC/UL onaylı	2500	D60	20(3000)	120
9481	*	*	*			*		*	*	Dual-cure, konformal	125	D75	11(3200)	4

Tablo 3: Metal ve Cam İçin Yapıştırıcılar Tablosu

METAL VE CAM İÇİN YAPIŞTIRICILAR													
ÜRÜN	300-390 ışın (spot)	390-500 nm ışın (flood)	LED 385 nm ışın	ISI	AKTİVAT ÖR	NEM	2 parçalı karışım	Plastięi de yapışırabilen	ÖZELLİKLER	Rakamsal viskozite Cp(20 rpm)	Sertięe dayanıklılık	Kırılma anındaki gerilim Mpa(psi)	Kırılma anındaki uzama yüzdesi
425	•								temiz, yüksek dayanıklılık, bulaşık makinasında yıkanabilir	4000	D80	43(6200)	7
429	•								temiz, UV ışınlarında hafif sararma, yüksek dayanıklılık	2500	D60	21(3000)	120
4-20418	•	•	•					•	temiz, cam yapıştırmada düşük gerilim	450	D60	11.4(1650)	130
6-621	•	•	•	•	•			•	Multi-Cure®	800	D80	14(2100)	180
6-625 SV01-Rev A	•	•	•	•	•				esnek, düşük gerilim	10000	D50	23(3400)	26
846-GEL				•	•				yüksek performans	30000	N/A	N/A	N/A
8-20626				•	•				yüksek viskozite	110000	D85	55(8000)	2
GA-108	•							•	yumuşak, yapışkan ve siyah	45000	00-65	0.4(63)	200
GA-111	•							•	siyah	40000	A40	1.0(140)	140
GA-120	•							•	yumuşak, sert ayarlanabilir viskoziteli, silikonsuz	1000	00-50	0.14(20)	110
GA-140	•							•	yumuşak, temiz, az kokulu, çabuk kurlenir	39000	A35	1.5(211)	167
ER1196/CT1196							•	•	2 part epoksi, esnek, uzun ömürlü	RESİN:15500 CATALYST:6000	D60	5.7(820)	19
ER2060/CT2060							•	•	2 part epoksi, oda sıcaklığında kurlenebilen	RESİN:20000 CATALYST:7000	D80	23(3400)	5

Tablo 4: Metal ve Cam Cisimler İçin Yapıştırıcılar Tablosu

METAL VE CAM CİSİMLER İÇİN YAPIŞTIRMA TABLOSU													
	425	429	4-20418	6-621	6-625-SV01 REV A	846-GEL	8-20626	GA-108	GA-111	GA-120	GA-140	ER1196/CT1196	ER2060/CT2060
YAPIŞTIRILAN MADDELER													
ALUMINUM T3	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
ALUMINUM 2024	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
BRASS	*		*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
COPPER	*			*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
C.R.STEEL	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
FR-4	*	*		*	*	*		*	*	*	*	*	*
STAINLESS STEEL 13	*	*		*	*	*		*	*	*	*	*	*
STAINLESS STEEL 304	*	*		*	*	*		*	*	*	*	*	*
ABS	*	*	*	*	*			*	*	*	*	*	*
CAP	*		*	*				*	*	*	*	*	*
CERAMIC	*			*	*	*						*	*
GLASS	*	*	*	*	*	*	*					*	*
HDPE/LDPE	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	
PA/6-6			*	*	*			*	*	*	*	*	
PC			*	*				*	*	*	*	*	
PC/ABS								*	*	*	*	*	
PC/PCTG								*	*	*	*	*	*
PCTG			*	*	*			*	*	*	*	*	
PEEK	*		*	*				*	*	*	*	*	*
PI			*	*				*	*	*	*	*	*
PET			*	*	*			*	*	*	*	*	*
PETG			*	*				*	*	*	*	*	*
PI			*	*	*			*	*	*	*	*	*
PMMA	*		*	*				*	*	*	*	*	*
PP	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	ST	*	
PPO			*					*	*	*	*	*	
PS			*					*	*	*	*	*	*
PU				*	*			*	*	*	*	*	*
PVC rigid	*	*	*	*	*			*	*	*	*	*	*
esnek PVC		*	*	*	*			*	*	*	*	*	*
SAN		*	*	*				*	*	*	*	*	*
TPU		*	*					*	*	*	*	*	*